

招标公告

社会各优秀单位：

南京金龙客车制造有限公司拟于近期对 D07R(右舵版创业者/D07) 整车产品设计开发项目进行公开招标，欢迎优秀的单位参加资格预审，具体事宜如下：

项目名称：南京金龙客车制造有限公司 D07R(右舵版创业者/D07) 整车产品设计开发项目

项目地点：南京金龙客车制造有限公司（南京市溧水区滨淮大道 369 号）

项目概况与内容：

本项目为 D07R(右舵版创业者/D07) 整车产品设计开发项目，投标方需负责完成全面负责 D07R 项目整车的设计开发工作：工程设计工作、整车性能计算分析、提供骡车改制技术支持工作、协助完成试验工作等。

项目内容：

一、委托事项

南京金龙客车制造有限公司就 D07R（右舵版创业者/D07）项目的开发技术服务，向技术合作供应商进行招标。

二、招标项目

D07R 项目是一款基于 D07 平台的海外右舵车车型，上市时间为 2019 年 10 月。

三、工作方式

南京金龙客车制造有限公司，委托技术合作供应商就 D07R 项目进行设计开发，技术合作供应商全面负责 D07R 项目整车的设计开发工作。开发地点位于南京金龙客车制造有限公司，设计验证阶段工作技术合作供应商配合南京金龙客车制造有限公司完成，工作地由南京金龙客车制造有限公司指定。

四、工作内容

4.1 产品定位分析

根据用户、市场、竞争产品，给出开发车型的产品定义与设计要求书、整车配置表、借用及选型件明细表、项目计划以及评审节点和输出文件等。

4.2 工程设计工作

(1) 进行造型改型设计，完成造型改型所必须的所有工程可行性分析；

(2) 整车总布置设计更改验证；

(3) D07R 车型满足上市时（2019 年）目标地区法规。

4.3 整车性能

(1) 各项性能计算，分析；

(2) D07R 项目整车性能目标设定，实现方案，试验计划安排。

4.4 骡车改制工作

协助完成骡车改制工作。

4.5 开阀文件及交付物

(1) 南京金龙客车制造有限公司的整车开发流程规定项目开发需开 4 个阀点，每个阀点设计部门需要交付文件由技术合作供应商来负责；

(2) 技术合作供应商负责交付文件（开阀和交付物）需根据 D07R 项目开发计划提前 5 天交付，以便南京金龙客车制造有限公司审核。

4.6 试验

协助完成各项试验工作。

4.7 样车准备

样车试制由南京金龙客车制造有限公司负责，技术合作供应商根据南京金龙客车制造有限公司需求提供技术支持及协助，保证南京金龙客车制造有限公司顺利完成相关工作。技术合作供应商派员到南京金龙客车制造有限公司生产所在地全力配合样车的生产，并保证样车达到设计标准。

五、协作事项

5.1 南京金龙客车制造有限公司项目管理人员参与产品开发的全过程，并按双方拟定的质量目标书和进度计划对设计过程全程监控。对不按协议执行和违背设计任务书的行为，南京金龙客车制造有限公司有权制止直至对技术合作供应商进行经济处罚。

5.2 动力总成与整车的标定由南京金龙客车制造有限公司负责组织实施，技术合作供应商负责技术支持及配合。

5.3 技术合作供应商依据其工作流程及质量控制程序，保证质量目标和进度目标实施，并对项目输出成果负全部责任。

5.4 项目开始后，技术合作供应商应根据 D07R 项目开发计划制订详细的推进计划，包括涉及南京金龙客车制造有限公司的工作内容，工作内容需相比 D07R 项目开发计划中节点提前 5 天完成。

5.5 设计过程中技术合作供应商所需南京金龙客车制造有限公司已有的零部件和设备由技术合作供应商提出申请向南京金龙客车制造有限公司借用，南京金龙客车制造有限公司根据技术合作供应商所需要工艺尽量提供工艺条件和生产工艺的材料。

5.6 合同签订后三天内项目启动，技术合作供应商项目人员分步到位。在项目开发过程中，技术合作供应商的分项目经理及专业骨干人员应该保持稳定，如有变动技术合作供应商书面通知南京金龙客车制造有限公司，协商解决，其他人员更换不得超过项目人员总数的 10%。

5.7 所有产品定型所需试验由南京金龙客车制造有限公司负责，技术合作供应商提供试验方案及问题分析，南京金龙客车制造有限公司负责实施。

5.8 技术合作供应商保证产品新设计开发工作内容，技术合作供应商有责任保证不侵犯任何第三方的知识产权。

5.9 开发过程中节点评审及方案确定以双方项目负责人共同签署的评审报告、协议或会议纪要形式确定。

5.10 为加强过程管理，除了其它规定的汇报和节点评审外，每周向南京金龙客车制造有限公司书面汇报项目进度一次。

5.11 如车型开发过程中由技术合作供应商分工负责的内容出现问题，由技术合作供应商及时更改，并向南京金龙客车制造有限公司出具书面的更改计划。

六、成果形式

6.1 设计输出（数模、纸质图纸、纸板文件和样件）应保证完整、齐全、准确，达到质量标准；

6.2 各阶段明细表提交时间，按照南京金龙客车制造有限公司要求；

6.3 每一个数模都以 CATIA V5 R21 格式提供。

七、验收标准和方式

7.1 设计输出验收原则

(1) 必须能指导过程设计和开发；

(2) 必须能指导生产和对生产工艺开发提供指导。

7.2 项目以设计目标和相关国家的标准为验收依据（如南京金龙客车制造有限公司有特殊技术要求的，还应当符合南京金龙客车制造有限公司的特殊要求），其中设计项目由技术合作供应商提供详细的验收规范，双方讨论并经南京金龙客车制造有限公司认可。验收规范的文本经双方签字确认后复印，由双方各自保管。原则上，在项目启动具体工作过程中，南京金龙客车制造有限公司无明确设计标准的情况下，经南京金龙客车制造有限公司确认同意后，以技术合作供应商的企业标准为准。由设计缺陷造成重大设计变更产生的费用由技术合作供应商负责，整车性能开发由技术合作供应商完成并确保达到南京金龙客车制造有限公司设计要求。

7.3 项目验收分阶段在各个节点结束后进行。技术合作供应商根据计划流程提出验收申请，南京金龙客车制造有限公司组织相关验收小组以验收会或项目评审会相结合的方式验收，验收小组成员由南京金龙客车制造有限公司确定。

7.4 在通过项目节点验收后或量产后的任何阶段如因设计缺陷而产生的问题，由技术合作供应商负责免费设计修改，具体解决方案由双方协商确定，并在南京金龙客车制造有限公司确定的时间内完成。否则，技术合作供应商应承担由此给南京金龙客车制造有限公司造成的损失。

7.5 验收地点：验收地点在南京金龙客车制造有限公司。

7.6 评审组由甲乙双方人员组成，由南京金龙客车制造有限公司认可。

7.7 在计划节点基本不变的情况下，经南京金龙客车制造有限公司同意后，可以考虑中间节点前后调整，但原则上不超过 1 周。如因南京金龙客车制造有限公司原因(如重大方案调整或南京金龙客车制造有限公司付款拖延)拖延时间，总节点可以等效顺延，由双方以会议纪要形式确定。

7.8 整个项目结束后，南京金龙客车制造有限公司应当对整个项目进行终审验收，并出具终审验收报告，该终审验收报告是整个项目是否合格的最终依据，任何节点验收、第三方验收的效力不得对抗南京金龙客车制造有限公司的终审验收报告。

八、所有权和知识产权

8.1 依据本协议书规定，技术合作供应商完成的全部设计开发成果的所有权和知识产权归南京金龙客车制造有限公司所有。在技术合作供应商收到南京金龙客车制造有限公司的阶段性付款之前，该阶段之设计开发成果由技术合作供应商负责保管。技术合作供应商应当将每阶段的设计和开发成果在每阶段验收结束后全部

交付给南京金龙客车制造有限公司，在整个项目设计开发结束后，技术合作供应商应当将全部设计和开发成果向南京金龙客车制造有限公司全部交齐。

8.2 本协议项下的研究成果和相关的知识产权归南京金龙客车制造有限公司独家享有，南京金龙客车制造有限公司是唯一一家有权使用该技术从事研究和生产活动的单位。技术合作供应商应同意由南京金龙客车制造有限公司支付开发费用所得到的研究成果的知识产权由南京金龙客车制造有限公司享有。未经南京金龙客车制造有限公司同意，技术合作供应商不得将研究成果擅自许可其他任何第三方使用，并且不得将研究过程中及研究成果涉及到的相关技术及其他秘密信息透露给任何第三方。

九、开发节点

根据南京金龙客车制造有限公司战略规划，从 2019 年 2 月份开始进行同平台的 D07R 项目的开发工作。D07R 项目预计进入市场的时间为 2019 年 10 月，开发节点预计如下：

- (1) 项目启动：2019 年 3 月 19 日；
- (2) 工艺数模冻结：2019 年 4 月 16 日；
- (3) 开模数模冻结：2019 年 4 月 25 日；
- (4) 样车试制：2019 年 9 月 10 日；
- (5) SOP：2019 年 10 月 30 日。

十、参考交付物及职责分工

阶段	交付物名称	责任专业	职责分工			备注
			南京金龙	设计公司	第三方	
前期策划阶段	产品定义和设计任务书	项目	R	S	S	
	借用及改型件明细表	项目	R	S	S	
	评审节点与输出文件	项目	S	R	S	
	项目计划	项目	S	R	S	
	基础车数据分析	项目	S	R	S	
	质量规划	项目	S	R	S	
工艺数模设计阶段	总布置设计及总布置图	总布置	S	R	S	
	总布置设计硬点报告	总布置	S	R	S	
	人机坐姿校核报告	总布置	S	R	S	
	人机操作舒适性校核报告	总布置	S	R	S	
	前方视野校核报告	总布置	S	R	S	

	内外后视镜校核报告	总布置	S	R	S	
	风窗刮刷面积校核报告	总布置	S	R	S	
	踏板校核报告	总布置	S	R	S	
	踏板总成运动校核报告	总布置	S	R	S	
	车轮跳动校核与轮罩设计报告	总布置	S	R	S	
	转向运动校核报告	总布置	S	R	S	
	充电口可行性分析报告	总布置	S	R	S	
	后背门闭锁器 DMU 运动分析报告	总布置	S	R	S	
	欧标充电系统原理设计	总布置	S	R	S	
	整车网络架构设计及分析报告	总布置	S	R	S	
	电动仪表方案设计	总布置	S	R	S	
	新开发件明细表	总布置	S	R	S	
	整车新开发件数模	总布置	S	R	S	
	管梁工艺数模设计	内外饰	S	R	S	小改型
	仪表板工艺数模设计	内外饰	S	R	S	小改型
	外后视镜工艺数模设计	内外饰	S	R	S	小改型
工艺数模阶段	前门内饰板工艺数模设计	内外饰	S	R	S	小改型
	前壁板隔热垫工艺数模设计	内外饰	S	R	S	
	内外饰件新开发件明细表	内外饰	S	R	S	
	车身后围新开发部分工艺数模	车身	S	R	S	
	车身后地板新开发部分工艺数模	车身	S	R	S	
	车身后侧围充电口盖新开发部分工艺数模	车身	S	R	S	
	孔位描述书	车身	S	R	S	
	车身新开发件明细表	车身	S	R	S	
	白车身焊接分级明细表编制	车身	S	R	S	

	涂胶图报告	车身	S	R	S	
	底盘工艺数模（整理）	底盘	S	R	S	
	底盘安装硬点报告	底盘	S	R	S	
	底盘新开发件工艺数模	底盘	S	R	S	
	底盘新开发件明细表	底盘	S	R	S	
	换挡机构工艺数模设计	电气	S	R	S	
	雨刮系统工艺数模设计	电气	S	R	S	
	后背门闭锁器工艺数模设计	电气	S	R	S	
	组合开关、整车锁芯以及中控锁等匹配校核	电气	S	R	S	
	电气件工艺数模（整理）	电气	S	R	S	
	电气件新开发件工艺数模	电气	S	R	S	
	电气件新开发件明细表	电气	S	R	S	
NC 数模阶段	总布置图终稿	总布置	S	R	S	
	总布置设计硬点报告终稿	总布置	S	R	S	
	前方视野校核报告终稿	总布置	S	R	S	
	内外后视镜校核报告终稿	总布置	S	R	S	
NC 数模阶段	脚踏板布置舒适性校核报告终稿	总布置	S	R	S	
	风窗雨刮器刮刷面积运动校核报告终稿	总布置	S	R	S	
	操纵件手伸及界面校核报告终稿	总布置	S	R	S	
	转向运动校核报告终稿	总布置	S	R	S	
	充电口可行性分析报告终稿	总布置	S	R	S	
	后背门闭锁器 DMU 运动分析报告终稿	总布置	S	R	S	
	欧标充电系统原理设计终稿	总布置	S	R	S	
	整车网络架构设计及分析报告终稿	总布置	S	R	S	
	电动仪表方案设计终稿	总布置	S	R	S	

	重要间隙检查报告	总布置	S	R	S	
	整车安装硬点报告	总布置	S	R	S	
	新开发件明细表汇总	总布置	S	R	S	
	车身后围开发部分 NC 数模	车身	S	R	S	
	车身后围充电口盖新开发部分 NC 数模	车身	S	R	S	
	车身后地板新开发部分 NC 数模	车身	S	R	S	
	焊接流程图	车身	S	R	S	
	孔位描述书	车身	S	R	S	
	车身明细表	车身	S	R	S	
	涂胶图报告	车身	S	R	S	
	车身安装件安装硬点报告	车身	S	R	S	
	车身附件零件图纸	车身	S	R	S	
	车身后板(二维图)品质基准书	车身	S	R	S	
	底盘 NC 数模	底盘	S	R	S	
	底盘新开发件 NC 数模	底盘	S	R	S	
	底盘各系统明细表 终稿	底盘	S	R	S	
NC 数模 阶段	底盘安装硬点报告 终稿	底盘	S	R	S	
	一次开发件零件图	底盘	S	R	S	
	换挡机构 NC 数模设计	电气	S	R	S	
	雨刮系统 NC 数模设计	电气	S	R	S	
	后背门闭锁器 NC 数模设计	电气	S	R	S	
	组合开关、整车锁芯以及中控锁等匹配校核	电气	S	R	S	
	电气件 NC 数模（整理）	电气	S	R	S	
	电气件新开发件 NC 数模	电气	S	R	S	
	电气新开发件明细表	电气	S	R	S	
	管梁 NC 数模	内外饰	S	R	S	

	仪表板 NC 数模	内外饰	S	R	S	
	前门内饰板 NC 数模	内外饰	S	R	S	
	外后视镜 NC 数模	内外饰	S	R	S	
	前壁板隔热垫 NC 数模	内外饰	S	R	S	
	仪表板外表面符合性检查报告	内外饰	S	R	S	
	仪表板安装断面及安装硬点报告	内外饰	S	R	S	
	空调管路 NC 数模	空调	S	R	S	
	空调管路三维布置图	空调	S	R	S	
CAE 分析	空调出风口流体分析	CAE 分析	S	R	S	
	空调系统风窗玻璃除霜除雾分析	CAE 分析	S	R	S	
	方向盘模态分析	CAE 分析	S	R	S	

十一、付款节点

序号	付款节点	付款比例	金额	备注
1	合同签订后 15 天内	20%		
2	工艺数模评审通过	20%		
3	开模数模冻结评审通过	30%		
4	样车试制结束	20%		
5	SOP 一个月后	10%		
合计		100%		

注：报价为含税价，6%的增值税；金额单位为元。

十二、报价方式

序号	具体内容	人数	天数	单价（人/天）	金额	备注
1	项目前期					
1.1	产品定义和设计任务书					
1.2	借用及改型件明细表					
1.3	评审节点与输出文件					
1.4	基础车数据分析					
1.5	项目计划					
1.6	质量规划					
2	工程结构设计					
2.1	总布置设计					
2.2	车身结构设计					
2.3	内外饰结构设计					
2.4	底盘结构设计					
2.5	电器结构设计					
2.6	工程可行性分析					
3	手工样件制作					

4	CAE 分析					
4.1	流体分析					
4.2	方向盘模态分析					
4.3	空调系统除霜除雾分析					

十三、条件要求：

- 1、注册的企业法人，具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具备设计人员在南京金龙客车制造有限公司办公的条件；
- 3、具有右舵车整车产品开发成功经验，且工作经验 3 年以上；
- 4、具有右舵车市场分析和调研研究能力；
- 5、具备对标车分析、系统试验、法规研究分析能力；
- 6、具备材料分析、关键零部件性能试验能力或者资源；
- 7、具备车型、车身、内外饰、底盘、动力、电器以及 CAE 强的设计能力；
- 8、具备强项目管理能力，交付物质量满足客户要求等；

十四、有意向参加资格预审的单位，需将以下材料备齐于 **2019 年 3 月 16 日 17:00** 前交至南京金龙客车制造有限公司招标中心，逾期无效。

- 1) 公司营业执照、税务登记证、组织机构代码证；（复印件加盖公章，分别提供或三证合一）；
- 2) 资质证书（复印件加盖公章）；
- 3) 安全生产许可证；
- 4) 法人代表证明书（原件）；
- 5) 法人代表授权委托书（原件）；
- 6) 公司地址、公司固定电话、联系人、联系人电话、邮箱地址；（该联系方式将作为投标人唯一联系方式）
- 7) 法人授权委托人和拟用项目经理近半年本单位社保缴纳证明、劳动合同；
- 8) 提供 3 年以内近似案例的业绩（包括但不限于总销售数量，同等或同类型产品销售数量、金额、合同等）。

（注：1、以上资料请用 A4 纸张按顺序胶装；2、装订后请密封，密封条加盖公司公章）

十五、递交地址及联系方式

递交地址：江苏省南京市滨淮大道 369 号南京金龙客车制造有限公司

联系人：叶工

联系方式：18551770845

备注：对未通过资格预审的报名单位招标人不作解释。

南京金龙客车制造有限公司招标中心

2019 年 3 月 11 日